

SUPER 6 AC/DC ±



CLASIFICACIÓN:

AWS A5.1: E 6013 DIN 1913: E4322R(C)3 DIN EN499: E 38 0 RC 11
ISO 814: ER4211X ISO 5060-A: E 38 0 RC 11

DESCRIPCIÓN Y APLICACIONES :

Rutilo Tipo celulósico acero suave recubierto con un medio muy fácil de manejar electrodo universal con aplicaciones versátiles en construcción de acero, construcción naval, calderas, fabricación de tanques y construcción de tuberías. Excelente soldabilidad, salpicaduras muy bajas, arco liso, ondulado fino parece, escoria de auto-elevación, buena incendios y re-incendios. Las soldaduras son de calidad radiográfica.

Almacenamiento y re-secado:

Mantener seco y evitar la condensación. El re-secado no es generalmente requerido. Si es necesario: 100-110 °C durante 1 hora.

MATERIALES BÁSICOS : S(P) 235 to S(P) 355; GP 240; GP 280

RESISTENCIA A LA TRACCIÓN : 380 N/mm²

LÍMITE ELÁSTICO : 470-540 N/mm²

ALARGAMIENTO A5 (%) : ≥ 24

IMPACTO ISO-V 0°C : ≥ 60 J

METAL DE SOLDADURA TÍPICO COMPOSICIÓN Química (%):

| C | Mn | Si | S | P |
|------|-----|-----|------|------|
| 0,08 | 0,4 | 0,3 | 0,03 | 0,03 |

| TAMAÑO (mm) | AMPERIOS |
|-------------|-----------|
| 5,00 | 180 - 230 |
| 4,00 | 140 - 180 |
| 3,15 | 90 - 130 |
| 2,50 | 70 - 90 |

Posiciones de soldadura:

