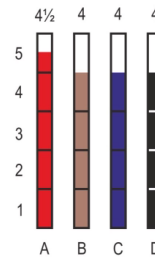


# ALUMINIO Y ALEACIONES DE ALUMINIO



**A- Resistencia mecánica**  
**B- Versatilidad**  
**C- Resistencia la grita**  
**D- Vida útil**

## SUPER STANALLOY AL 11 DC+

### APLICACIONES TÍPICAS :

Bloques de motores automotrices, Carcasas de fundición, Desalinización de piezas y bombas, tanques de retención, moldes, pistones, ventiladores, marcos y piezas en lecherías cervecerías.

### CARACTERÍSTICAS SOBRESALIENTES :

- « Excelente estabilidad del arco.
- « Paquetes sellados herméticamente para una vida útil más larga.
- « Resistente a la corrosión unión, superposición y relleno.
- « Depósito rápido.
- « Compatible con aleaciones de aluminio forjado.

### RECOMENDACIONES:

Puede utilizarse para la mayoría de los tipos de aluminio soldable y sus aleaciones, incluidos los perfiles laminados, extrudidos y forjados. Muy adecuado para el trabajo en el sitio y el uso posicional. Los electrodos tienen una vida de anaquel alta debido al embalaje único en latas de anillo de tracción. Aleación altamente versátil e ideal para trabajos de soldadura de producción y mantenimiento. La solidificación rápida de las aleaciones ayuda a soldar in situ de las mismas.

### PROCEDIMIENTO:

Utilice polaridad inversa de CC para soldar aluminio. Prepare la superficie libre de aceite, grasa y depósitos de oxidación. Precaliente el metal base a 200 °C. Biselado sección más gruesa a 75°, para una mejor resistencia y sin defectos de soldadura. Mantenga el arco corto con el electrodo en ángulo recto a la pieza de trabajo, cráteres del motor. Escanciar la escoria y dejar enfriar lentamente.

### AMPERIOS RECOMENDADO:

TAMAÑO (mm)	DISTANCIA.
4,00	110 - 150
3,20	70 - 120

### RESISTENCIA A LA TRACCIÓN :

34.000 PSI (240 N/mm<sup>2</sup>)